

ACEROS ALEADOS PARA CEMENTACIÓN

15CrNi6

Descripción: Acero de bajo carbono utilizado para la cementación. Puede alcanzar alta dureza y tenacidad en el núcleo y está recomendado para piezas cementadas de gran tamaño y altas exigencias.

Usos: Piezas de alta exigencia, minería, metal mecánica, ejes, pernos para autos, engranajes, piñones, ruedas dentadas.

15CrNi6

Composición química (%)	
C	0,14 - 0,19
Si	0,04 Máx.
Mn	0,40 - 0,60
Cr	1,40 - 1,70
Ni	1,40 - 1,70
P	0,035
S	0,035

Propiedades mecánicas	
Dureza (HB)	230
Dureza obtenida al cementar	
Medio de enfriamiento	Aceite, Sales
Dureza final (HRc)	Superficie: 61 – 63 Núcleo: 30 - 35

Tratamiento térmico	
Valores en °C	
Forjado	850 - 1000
Recocido	750 - 850
Cementación	900 - 950
Temple	840 - 870
Revenido	170 - 210



Suministro: Laminado