

ACEROS ALEADOS PARA CEMENTACIÓN

15CrNi6

Descripción: Acero de bajo carbono utilizado para la cementación. Puede alcanzar alta dureza y tenacidad en el núcleo y está recomendado para piezas cementadas de gran tamaño y altas exigencias.

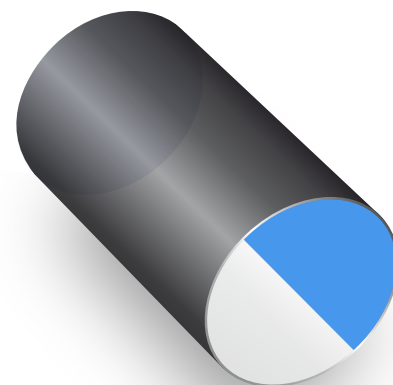
Usos: Piezas de alta exigencia, minería, metal mecánica, ejes, pernos para autos, engranajes, piñones, ruedas dentadas.

15CrNi6

| Composición química (%) | |
|-------------------------|-------------|
| C | 0,14 - 0,19 |
| Si | 0,04 Máx. |
| Mn | 0,40 - 0,60 |
| Cr | 1,40 - 1,70 |
| Ni | 1,40 - 1,70 |
| P | 0,035 |
| S | 0,035 |

| Propiedades mecánicas | |
|-----------------------------|--|
| Dureza (HB) | 230 |
| Dureza obtenida al cementar | |
| Medio de enfriamiento | Aceite, Sales |
| Dureza final (HRc) | Superficie: 61 – 63 Núcleo: 30 - 35 |

| Tratamiento térmico | |
|---------------------|------------|
| Valores en °C | |
| Forjado | 850 - 1000 |
| Recocido | 750 - 850 |
| Cementación | 900 - 950 |
| Temple | 840 - 870 |
| Revenido | 170 - 210 |



Suministro: Laminado