

# BARRAS PERFORADAS

## ST - 52

**Descripción:** Acero perforado redondo de alta resistencia, buena maquinabilidad, excelente soldabilidad y aptitudes apropiadas para el cromado. Debido a sus ajustadas tolerancias y amplia gama de tamaños, representa una buena alternativa de ahorro en tiempo y economía para piezas con mecanizados interiores. Apto para tratamientos térmicos de temple, revenido, cementación y nitruración.

**Usos:** Piezas de mediana exigencia. Ejes huecos, árboles de transmisión, bujes, aros, espárragos, camisas, elementos de grúas y prensas, palancas y ejes de sistemas hidráulicos.

### Barra perforada ST - 52

Composición química (%)	
C	0,22 Máx.
P	0,040 Máx.
S	0,035 Máx.
Mn	1,60 Máx.
Si	0,55 Máx.

### Características mecánicas

Espesores en mm

Rm (N/mm <sup>2</sup> )		Re (N/mm <sup>2</sup> )					A mín. %		Resilencia		
≤16	>16≤40	>40≤65	>65≤100	≤16	>16≤40	>40≤65	>65≤80	>80≤100	Longitudinal	Transversal	°C Julios
500 a 650				355	345	335			21	19	

### Tolerancia de suministro

Diámetro exterior	Espesor D <130	Espesor 130<D <230	Espesor 320<D <660
D≤100 ±1% ó ±0,5 mm	esp <2 Sn ±15% - 10%	esp <0,005D ±17,5% - 12,5%	esp <0,05D +20% - 15%
100<D ±1%	2 Sn < esp <4 Sn ±12,5% - 10%	0,05D < esp <0,11D ±12,5%	0,05D < esp <0,09D +15% - 12,5%
	4 Sn < esp ±9%	0,11D < esp ±10%	0,09D < esp +12,5% - 10%

(Sn= esp.normalizado según DIN 2448)

Suministro: Laminado